RTD45







RTD45

DIMENSIONES	Mastil en alto	Mastil bajado	
Longitud	8,81 m - 28.92 ft	13,41 m - 44 ft	
Anchura	2,51 m - 8.25 ft		
Altura	12,31 m - 40.38 ft	3,61 m - 11.83 ft	

MOTOR Tier III - Tier IV finale Tipo de motor Caterpillar C15 - Cummins QSX15 **Potencia** 403 kW 540 hp Velocidad 1 800 rpm Tanque de combustible 927 L 245 US gal

DIMENSIONES DE TRANSPORTE

Longitud	13,41 m	44 ft
Anchura	2,51 m	8.25 ft
Altura	3,61 m	11.83 ft
Peso total	24 948 kg	55 000 lbs

ORUGA

Modelo	Reichdrill o equivalente		
Tipo	315 L o equivalente		
Longitud total	3,63 m	11.92 ft	
Garra triple	450 mm	17.72 in	
Velocidad	1,45 - 2,57 km/h	0.9 - 1.6 mph	
Clasificabilidad	Hasta 50%		

PULLDOWN - PULLBACK

Carrera útil	8,53 m	28 ft
Pull down	123,8 kN	27 833 lbf
Pull back	68,8 kN	15 463 lbf

BASTIDOR PRINCIPAL

Gatos niveladores	Una delantera y dos traseras	
Diámetro interior	127 mm	5 in
Carrera útil	914 mm	36 in
Talla del cojín	457 mm	18 in

COMPRESOR

Modelo	Reichdrill o equivalente		
Tipo	Una o dos etapas, tornillo, inundado de aceite		
Volumen de aire	Volumen de aire		
Min	21,3 m³/min	750 CFM	
Max	25,5 m³/min	900 CFM	
Presión			
Min	8,6 bar	125 PSI	
Max	24,1 bar	350 PSI	

TUBOS DE PERFORACIÓN

Tamaño de orificio recomendado	127 - 165 mm	5 - 6.5 in
Longitud recomendada del tubo	7,62 m	25 ft
3+1 carrusel	Ø 102 - 114 mm	4 - 4 ½ in
Profundidad máxima de perforación	30,97 m	101.6 ft
Profundidad de una pasada	8,10 m	26.6 ft

MOTOR DE CABEZA

Tipo	Motor hidráulico único		
Rotación máxima	0 - 141 rpm		
Torque	7 130 Nm	63 108 lbf in	

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Modelo	Paquete refrigerador multinúcleo con ventilador controlado por termostato	
Ambiente estándar	hasta +54,4°C	hasta 130°F

RTD45

CABINA DEL OPERADOR

Clasificación: FOPS Standard

Ruido: menos de 82 dBA

CONTROLES DEL OPERADOR Y AFINES

Luces indicadoras de bloqueo del mástil y del gato nivelador

Cabina del operador aislada y presurizada

Aire acondicionado - calor - presurización

Cristales de seguridad tintados

Sistema de ayuda a la visión del operador con pantalla LCD/LED de 7 in - 178 mm

Dos cámaras compactas en color con ángulo de visión horizontal de 115° y vertical de 86°

EQUIPOS ESTÁNDAR

Botones de parada de emergencia situados en los laterales izquierdo y derecho y en la cabina del operador

Convertidor de potencia de 24 V CC a 12 V CC

Radio estéreo AM/FM/MP3 y dos altavoces HD

Sistema de engrase de la rosca del tubo de perforación

Subhusillo de Ø 4 in (101 mm) con rosca de pasador API IF de 4 in

Iluminación halógena y de xenón estándar, 9 halógenos y 2 luces nocturnas exteriores de xenón que iluminan el mástil, la mesa del mástil y la plataforma de perforación

Kit de seguridad que incluye 2 cascos y 1 extintor de incendios

OPCIONALES

Perforación en ángulo (0° - 30° en incrementos de 5°)

Cabina doble del operador, incluye pasarela a lo largo de todo el lado derecho de la base de perforación

Control de polvo NVE, 3 600 CFM - 101,9 m3/min

Bomba de inyección de agua de 9 GPM - 34,1 LPM

Depósito auxiliar de aqua:

454 L - 100 US gal

511 L - 135 US gal

794 L - 210 US gal

1 154 L - 305 US gal

1 230 L - 325 US gal

Lubricación centralizada

Centro de servicio central para combustible, motor, compresor, sistema hidráulico y refrigerante

Kit Ártico

Iluminación nocturna LED

Equipos estándar y opcionales estan disponibles. Póngase en contacto con el representante de ventas local para conocer los precios y la disponibilidad.

Las especificaciones y dimensiones del producto pueden cambiar sin previo aviso.

Distribuidores RTDrill



Más informaciónes sobre nuestros distribuidores en https://rtdrill.com/distributors/ o escanee:



Oficinas

99, Troy Hawk Run Highway Philipsburg Pennsylvania, 16866 United States of America

+1 (814) 342-5500 contact@rtdrill.com

